

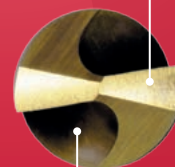
DORMER

СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ПРОВЕРЕННОЕ КАЧЕСТВО

Геометрия

Повышенная прочность
и жесткость, легкость врезания



Спираль

Оптимизирована для
повышения жесткости

Обработка поверхности

Полирование снижает
вероятность налипания
вязких материалов

Канавки

Имеют улучшенную конструкцию
для эффективного дробления
и удаления стружки

Шлифование

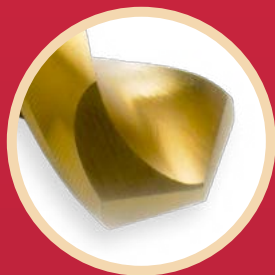
Все поверхности обработаны с высокой точностью

Покрытие

Нитрид титана имеет высокую
износостойкость и обеспечивает
минимальное трение, что
позволяет повысить скорость
обработки

Конструкция вершины

Эффективное сверление с минимальной
осевой нагрузкой и точным самоцентрированием



**Сверла доступны для
единичного заказа
и в наборах**



Выгодные цены надолго

Ассортимент с выгодными ценами представлен на последней странице

ООО "Прамет"

г. Москва, ул. Бакунинская, д. 92 стр. 5, 105082

Тел.: +7 495 775 10 28, Факс: +7 499 763 38 89

E-mail: info.ru@dormerpramet.com

www.dormerpramet.com

DORMER PRAMET



A002

- 002 Vrták základní délka
- 002 Спиральное сверло, короткое исполнение
- 002 Wiertło ogólnego stosowania
- 002 Vrták zákl. dížka
- 002 Csigafúró
- 002 Burghiu lung
- 002 Silindirik Şaftlı Matkap
- 002 Jobber Drill

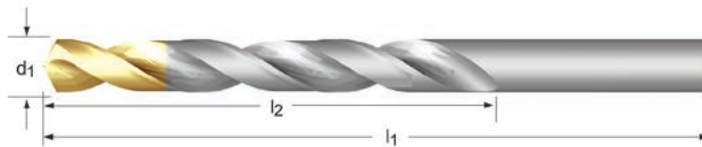
Od průměru 2 mm a výše podbroušená špička a povlak TiN.
Шлифованные менее 2.0 мм, более 2.0 мм покрытие TiN и подточка вершины
Bez pokrycia do 2,0mm, z pokryciem TiN od 2,0 mm i wyżej
Podbrúsená povlakovaná špička TiN od 2,0 mm a viac
Bevonat: 2,0 mm alatt-fényes, a hegyen-TiN; Geom: 2,0 mm és afölött: SplitPoint
Lucios sub 2.0 mm, varf TiN si Split Point peste 2.0 mm
2.0 mm altında parlatma, TiN kaplamalı ve Bölüntülü Uç 2.0 mm ve üzerinde
Bright below 2.0mm, TiN Tipped and Split Point 2.0 mm and above

A002S

- 002 Vrták základní délka, balení v sáčku
- 002 Спиральное сверло
- 002 Wiertło ogólnego stosowania, Opakowanie Plastikowe
- 002 Vrták základná dížka, balenie v sáčku
- 002 Csigafúró, tasak
- Burghiu 002 lung, pachet tip husă
- 002 Silindirik Şaftlı Matkap - Özel Ağız Formlu
- 002 Jobber Drill - Pouch Pack

Podbroušená povlakovaná špička TiN
TiN pokrytie i specialná zátčka
Z pokryciem TiN
TiN podbrúsená povlakovaná špička
A hegyen-TiN; SplitPoint
Varf TiN si Split Point
TiN kaplamalı ve Bölüntülü Uç
TiN Tipped and Split Point

A002: A002S	■	1.1	1.2	1.3	1.4	3.1	3.2	7.1	7.2	8.1	8.2									
	•	1.5	1.6	2.1	2.2	2.3	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.3	
		7.4	8.3	9.1																



1.00 - 16.00

2.00 - 13.00

d_1 $\varnothing h_8$ Inch	d_1 $\varnothing h_8$ mm	d_1 decimal Inch	l_2 mm	l_1 mm	A002	A002S
	1.00	0.0394	12	34	A0021.0	
	1.10	0.0433	14	36	A0021.1	
3/64	1.19	0.0469	16	38	A0023/64	
	1.20	0.0472	16	38	A0021.2	
	1.30	0.0512	16	38	A0021.3	
	1.40	0.0551	18	40	A0021.4	
	1.50	0.0591	18	40	A0021.5	
1/16	1.59	0.0626	20	43	A0021/16	
	1.60	0.0630	20	43	A0021.6	
	1.70	0.0669	20	43	A0021.7	
	1.80	0.0709	22	46	A0021.8	
	1.90	0.0748	22	46	A0021.9	
5/64	1.98	0.0780	24	49	A0025/64	
	2.00	0.0787	24	49	A0022.0	A002S2.0 ¹⁾
	2.10	0.0827	24	49	A0022.1	
	2.20	0.0866	27	53	A0022.2	

¹⁾ 2 ks v jednom balení / 2 шт в одной упаковке / Dwie sztuki w opakowaniu / 2 ks v jednom balení
Kettő egy tasakban / Două per pachet / İki paketler halinde satılır / Sold in packs of two

d₁ Øh₈ Inch	d₁ Øh₈ mm	d₁ decimal Inch	l₂ mm	l₁ mm	A002	A002S
	2.30	0.0906	27	53	A0022.3	
3/32	2.38	0.0937	30	57	A0023/32	
	2.40	0.0945	30	57	A0022.4	
	2.50	0.0984	30	57	A0022.5	A002S2.5 ¹⁾
	2.60	0.1024	30	57	A0022.6	
	2.70	0.1063	33	61	A0022.7	
7/64	2.78	0.1094	33	61	A0027/64	
	2.80	0.1102	33	61	A0022.8	
	2.90	0.1142	33	61	A0022.9	
	3.00	0.1181	33	61	A0023.0	A002S3.0 ¹⁾
	3.10	0.1220	36	65	A0023.1	
1/8	3.18	0.1252	36	65	A0021/8	A002S1/8 ¹⁾
	3.20	0.1260	36	65	A0023.2	A002S3.2 ¹⁾
	3.25	0.1280	36	65	A0023.25	
	3.30	0.1299	36	65	A0023.3	A002S3.3 ¹⁾
	3.40	0.1339	39	70	A0023.4	
	3.50	0.1378	39	70	A0023.5	A002S3.5 ¹⁾
9/64	3.57	0.1406	39	70	A0029/64	
	3.60	0.1417	39	70	A0023.6	
	3.70	0.1457	39	70	A0023.7	
	3.80	0.1496	43	75	A0023.8	
	3.90	0.1535	43	75	A0023.9	
5/32	3.97	0.1563	43	75	A0025/32	A002S5/32 ¹⁾
	4.00	0.1575	43	75	A0024.0	A002S4.0 ¹⁾
	4.10	0.1614	43	75	A0024.1	A002S4.1 ¹⁾
	4.20	0.1654	43	75	A0024.2	A002S4.2 ¹⁾
	4.30	0.1693	47	80	A0024.3	
11/64	4.37	0.1720	47	80	A00211/64	
	4.40	0.1732	47	80	A0024.4	
	4.50	0.1772	47	80	A0024.5	A002S4.5 ¹⁾
	4.60	0.1811	47	80	A0024.6	
	4.70	0.1850	47	80	A0024.7	
3/16	4.76	0.1874	52	86	A0023/16	A002S3/16 ¹⁾
	4.80	0.1890	52	86	A0024.8	
	4.90	0.1929	52	86	A0024.9	
	5.00	0.1969	52	86	A0025.0	A002S5.0 ¹⁾
	5.10	0.2008	52	86	A0025.1	
13/64	5.16	0.2031	52	86	A00213/64	A002S13/64
	5.20	0.2047	52	86	A0025.2	
	5.30	0.2087	52	86	A0025.3	
	5.40	0.2126	57	93	A0025.4	
	5.50	0.2165	57	93	A0025.5	A002S5.5
7/32	5.56	0.2189	57	93	A0027/32	A002S7/32
	5.60	0.2205	57	93	A0025.6	
	5.70	0.2244	57	93	A0025.7	
	5.80	0.2283	57	93	A0025.8	
	5.90	0.2323	57	93	A0025.9	
15/64	5.95	0.2343	57	93	A00215/64	
	6.00	0.2362	57	93	A0026.0	A002S6.0
	6.10	0.2402	63	101	A0026.1	
	6.20	0.2441	63	101	A0026.2	
	6.30	0.2480	63	101	A0026.3	
1/4	6.35	0.2500	63	101	A0021/4	A002S1/4
	6.40	0.2520	63	101	A0026.4	
	6.50	0.2559	63	101	A0026.5	A002S6.5
	6.60	0.2598	63	101	A0026.6	
	6.70	0.2638	63	101	A0026.7	
17/64	6.75	0.2657	69	109	A00217/64	A002S17/64
	6.80	0.2677	69	109	A0026.8	A002S6.8
	6.90	0.2717	69	109	A0026.9	
	7.00	0.2756	69	109	A0027.0	A002S7.0
	7.10	0.2795	69	109	A0027.1	
9/32	7.14	0.2811	69	109	A0029/32	
	7.20	0.2835	69	109	A0027.2	
	7.30	0.2874	69	109	A0027.3	
	7.40	0.2913	69	109	A0027.4	
	7.50	0.2953	69	109	A0027.5	A002S7.5
19/64	7.54	0.2969	75	117	A00219/64	
	7.60	0.2992	75	117	A0027.6	
	7.70	0.3031	75	117	A0027.7	
	7.80	0.3071	75	117	A0027.8	
	7.90	0.3110	75	117	A0027.9	
5/16	7.94	0.3126	75	117	A0025/16	A002S5/16
	8.00	0.3150	75	117	A0028.0	A002S8.0

¹⁾ 2 ks v jednom balení / 2 шт в одной упаковке / Dwie sztuki w opakowaniu / 2 ks v jednom balení
Kettő egy tasakban / Două per pachet / İkili paketler halinde satılır / Sold in packs of two

d_1 $\varnothing h_8$ Inch	d_1 $\varnothing h_8$ mm	d_1 decimal Inch	l_2 mm	l_1 mm	A002	A002S
	8.10	0.3189	75	117	A0028.1	
	8.20	0.3228	75	117	A0028.2	A002S8.2
	8.30	0.3268	75	117	A0028.3	
21/64	8.33	0.3280	75	117	A00221/64	
	8.40	0.3307	75	117	A0028.4	
	8.50	0.3346	75	117	A0028.5	A002S8.5
	8.60	0.3386	81	125	A0028.6	
	8.70	0.3425	81	125	A0028.7	
11/32	8.73	0.3437	81	125	A00211/32	
	8.80	0.3465	81	125	A0028.8	
	8.90	0.3504	81	125	A0028.9	
	9.00	0.3543	81	125	A0029.0	A002S9.0
	9.10	0.3583	81	125	A0029.1	
23/64	9.13	0.3594	81	125	A00223/64	
	9.20	0.3622	81	125	A0029.2	
	9.30	0.3661	81	125	A0029.3	
	9.40	0.3701	81	125	A0029.4	
	9.50	0.3740	81	125	A0029.5	A002S9.5
3/8	9.52	0.3748	87	133	A0023/8	A002S3/8
	9.60	0.3780	87	133	A0029.6	
	9.70	0.3819	87	133	A0029.7	
	9.80	0.3858	87	133	A0029.8	
	9.90	0.3898	87	133	A0029.9	
25/64	9.92	0.3906	87	133	A00225/64	
	10.00	0.3937	87	133	A00210.0	A002S10.0
	10.10	0.3976	87	133	A00210.1	
	10.20	0.4016	87	133	A00210.2	A002S10.2
	10.30	0.4055	87	133	A00210.3	
13/32	10.32	0.4063	87	133	A00213/32	
	10.40	0.4094	87	133	A00210.4	
	10.50	0.4134	87	133	A00210.5	A002S10.5
	10.60	0.4173	87	133	A00210.6	
	10.70	0.4213	94	142	A00210.7	
27/64	10.72	0.4220	94	142	A00227/64	
	10.80	0.4252	94	142	A00210.8	
	10.90	0.4291	94	142	A00210.9	
	11.00	0.4331	94	142	A00211.0	A002S11.0
	11.10	0.4370	94	142	A00211.1	
7/16	11.11	0.4374	94	142	A0027/16	
	11.20	0.4409	94	142	A00211.2	
	11.30	0.4449	94	142	A00211.3	
	11.40	0.4488	94	142	A00211.4	
	11.50	0.4528	94	142	A00211.5	A002S11.5
29/64	11.51	0.4531	94	142	A00229/64	
	11.60	0.4567	94	142	A00211.6	
	11.70	0.4606	94	142	A00211.7	
	11.80	0.4646	94	142	A00211.8	
	11.90	0.4685	101	151	A00211.9	
15/32	11.91	0.4689	101	151	A00215/32	
	12.00	0.4724	101	151	A00212.0	A002S12.0
	12.10	0.4764	101	151	A00212.1	
	12.20	0.4803	101	151	A00212.2	
	12.30	0.4843	101	151	A00212.3	
31/64	12.30	0.4843	101	151	A00231/64	
	12.40	0.4882	101	151	A00212.4	
	12.50	0.4921	101	151	A00212.5	A002S12.5
	12.60	0.4961	101	151	A00212.6	
	12.70	0.5000	101	151	A00212.7	
1/2	12.70	0.5000	101	151	A0021/2	A002S1/2
	12.80	0.5039	101	151	A00212.8	
	12.90	0.5079	101	151	A00212.9	
	13.00	0.5118	101	151	A00213.0	A002S13.0
33/64	13.10	0.5157	101	151	A00233/64	
	13.10	0.5157	101	151	A00213.1	
	13.20	0.5197	101	151	A00213.2	
	13.25	0.5217	108	160	A00213.25	
	13.30	0.5236	108	160	A00213.3	
	13.40	0.5276	108	160	A00213.4	
17/32	13.49	0.5311	108	160	A00217/32	
	13.50	0.5315	108	160	A00213.5	
	13.60	0.5354	108	160	A00213.6	
	13.70	0.5394	108	160	A00213.7	
	13.75	0.5413	108	160	A00213.75	
	13.80	0.5433	108	160	A00213.8	

d_1 $\varnothing h_8$ Inch	d_1 $\varnothing h_8$ mm	d_1 decimal Inch	l_2 mm	l_1 mm	A002	A002S
35/64	13.89	0.5469	108	160	A00235/64	
	13.90	0.5472	108	160	A00213.9	
	14.00	0.5512	108	160	A00214.0	
	14.25	0.5610	114	169	A00214.25	
9/16	14.29	0.5626	114	169	A0029/16	
	14.50	0.5709	114	169	A00214.5	
37/64	14.68	0.5780	114	169	A00237/64	
	14.75	0.5807	114	169	A00214.75	
	15.00	0.5906	114	169	A00215.0	
19/32	15.08	0.5937	120	178	A00219/32	
	15.25	0.6004	120	178	A00215.25	
39/64	15.48	0.6094	120	178	A00239/64	
	15.50	0.6102	120	178	A00215.5	
	15.75	0.6201	120	178	A00215.75	
5/8	15.88	0.6252	120	178	A0025/8	
	16.00	0.6299	120	178	A00216.0	

- Vrták základní délka, sada
- Набор спиральных сверл, короткое исполнение
- Zestaw wiertel ogólnego stosowania
- Vrták zákl. délka, sada
- Csigafúró készlet
- Set burghie lungi
- Silindirik Şaftlı Matkap
- Jobber Drill Set

- A=typy v sadě, B=počet v sadě, C=rozměry v sadě
- A=сверла в наборе, B=кол-во сверл, C=диаметры в наборе
- A=Typy w zestawie, B=Ilość w zestawie, C=Średnice występujące w zestawie
- A=typy v sade, B=počet v sade, C=rozmery v sade
- A=Típusok a készletben, B=Száma a készletben, C=Átmérők a készletben
- A=tipuri în set, B=Nr. în Set, C=Diametre în Set
- A=Tip B=Adet C= Çaplar
- A=Styles in Set, B=No. in Set, C=Diameters in Set

A089



A089



Set

Nr.	A	B	C	A089
10	A002	5	4.0 mm, 5.0 mm, 6.0 mm, 8.0 mm, 10.0 mm	A08910

A094



A094



Set

Nr.	A	B	C	A094
413	A002	13	1.5 mm - 6.5 mm x 0.5 mm + 3.3 mm, 4.2 mm	A094413
419	A002	19	1.0 mm - 10.0 mm x 0.5 mm	A094419

A087



Set

Nr.	A	B	C	A087
201	A002	19	1.0 mm - 10.0 mm x 0.5 mm	A087201

A095



Set

Nr.	A	B	C	A095
18	A002	29	1/16 inch - 1/2 inch x 1/64 inch	A09518
20	A002	15	1/16 inch - 1/2 inch x 1/32 inch	A09520
200	A002	24	1.0 mm - 10.5 mm x 0.5 mm + 3.3 mm, 4.2 mm, 6.8 mm, 10.2 mm	A095200
201	A002	19	1.0 mm - 10.0 mm x 0.5 mm	A095201
202	A002	51	1.0 mm - 6.0 mm x 0.1 mm	A095202
203	A002	41	6.0 mm - 10.0 mm x 0.1 mm	A095203
204	A002	25	1.0 mm - 13.0 mm x 0.5 mm	A095204
206	A002	29	1.0 mm - 13.0 mm x 0.5 mm + 3.3 mm, 4.2 mm, 6.8 mm, 10.2 mm	A095206
209	A002	91	1.0 mm - 10.0 mm x 0.1 mm	A095209

A099 DRILBOY



Set

A	B	C	A099 DRILLBOY
A002	43	3 x (3.0 mm, 3.3 mm, 3.5 mm, 4.0 mm) 2 x (4.2 mm, 4.5 mm, 5.0 mm, 5.5 mm, 6.0 mm, 6.5 mm, 6.8 mm, 7.0 mm, 7.5 mm, 8.0 mm) 8.5 mm, 9.0 mm, 9.5 mm, 10.0 mm, 10.2 mm, 10.5 mm, 11.0 mm, 11.5 mm, 12.0 mm, 12.5 mm, 13.0 mm	A099 DRILLBOY

- DIN sada vrták-závitník A=typy v sadě, B=počet v sadě, M=rozměry závitníků v sadě, D= rozměry vrtáků v sadě
- DIN Набор сверл-метчиков A=тип в наборе, B=кол-во в наборе, M=размеры метчиков в наборе, D= Диаметры сверл в наборе
- DIN Zestaw gwintowników i wiertel A=Typy w zestawie, B=Ilość w zestawie, M=Średnice Gwintowników występujących w zestawie, D= Średnice wiertel występujących w zestawie
- DIN Sada vrták závitník A=typy v sade, B=počet v sade, M=rozmary závitníkov v sade, D= rozmary vrtákov v sade
- DIN menetfúró-csigafúró készlet A=Típusok a készletben, B=Száma a készletben, M= Menetfúró Átmérők a készletben, D=Fúrók száma a készletben
- Set de burghie-tarozí conform A=Tipuri în set, B=Nr. în Set, M=Diametre de tarozí în Set, D= Diametre de burghiu în Set
- DIN Kılavuz-Matkap Seti A=Tip B=Adet M= Kılavuz çapları D= Matkap çapları
- DIN Tap-Drill Set A= Styles in Set, B= No. in Set, M= Tap diameters in Set, D= Drill diameters in Set

L114



Nr.	A	B	M	D	L114
Nr.301	EP006H + A002	14	EP00M3, EP00M4, EP00M5, EP00M6, EP00M8, EP00M10, EP00M12	A0022.5, A0023.3, A0024.2, A0025.0, A0026.8, A0028.5, A00210.2	L114301
Nr.302	EX006H + A002	14	EX00M3, EX00M4, EX00M5, EX00M6, EX00M8, EX00M10, EX00M12	A0022.5, A0023.3, A0024.2, A0025.0, A0026.8, A0028.5, A00210.2	L114302

- Sada záhlubníků A=typy v sadě, B=počet v sadě, C=rozměry v sadě
- Набор зенковок A=зенковки в наборе, B=кол-во в наборе, C=диаметры в наборе
- Zestaw Pogłębiaczy stożkowych A=Typy w zestawie, B=Ilość w zestawie, C=Średnice występujące w zestawie
- Hviezdička sada A=typy v sade, B=počet v sade, C=rozmary v sade
- Kúpsüllyesztő készlet A=Típusok a készletben, B=Száma a készletben, C=Átmérők a készletben
- Set zencuitoare A=tipuri în set, B=Nr. în Set, C=Diametre în Set
- Havşa freze seti A=Tip B=Adet C= Çaplar
- Countersink set A=Styles in Set, B=No. in Set, C=Diameters in Set

G236



Nr.	A	B	C	G236
1	G136	6	6.30 mm, 8.30 mm, 10.40 mm, 12.40 mm, 16.50 mm, 20.50 mm	G2361

